

Gerne informiere ich Sie in loser Zeitfolge über aktuelle Vorhaben bei MBI-Kunden, die auch für Sie von Interesse sein könnten.

Herausforderung :

In einem aktuellen Projekt sollten Arbeitsplatten diverser Lieferanten beim Zu- und Abgang erfasst und bestandsmässig geführt werden.

Die Lieferanten-Belege waren für ein Scannen "ungeeignet", weil keine einheitlichen Artikel- und Mengeninformationen aus deren Barcodes hervorgingen. Ausserdem waren keine Terminals im Lager vorhanden und die MBI-Software im Modul Materialwirtschaft im vorliegenden Projekt auch noch unbenutzt und nicht konfiguriert.

Lösung,

die innerhalb von wenigen Tagen realisiert wurde :

- schnurloser Scanner als "Datensammler" (eigene Datenbank)
- eigenes Barcodeverwaltungsprogramm mit interner Artikel-Nr, Bezeichnung Standardmenge auf der Palette, Sicherheitsbestand, Lieferant
- Barcode-Beleg (PDF)
- Bestandsliste (PDF) mit Unterdeckung

Die drei projektspezifischen Tabellen wurden in der Kundendatenbank (Informix, Oracle, Mysql etc.) angelegt !

Durch diese einfache, aber effektive Lösung kann der Kunde jetzt alle Plattenstämme als Barcode z.B an einer Pinwand im Lager selber vorhalten, scannen, online abfragen und anhand des Sicherheitsbestandes rechtzeitig nachbestellen !

Nähere Infos unter

<http://www.nabb.com/images/Lagerprojekt.pdf>

Wenn Sie ähnliche Anforderungen haben, die Sie realisieren wollen, können Sie sich gerne mit mir in Verbindung setzen.

Gruß

Niko Zimmermann

nabb Systemberatungsgesellschaft mbH

fon +49-5401-460020

fax +49-5401-460028

mail [nzimmermann@nabb.com](mailto:nzimmermann@nabb.com)

Geschäftsführer Nikolaus Zimmermann

Amtsgericht Osnabrück HRB 110702

Ust-ID-Nr. DE206058497